

# 锅炉生产单位 质量安全全员题库

题库编制组

2024 年 6 月 20 日

# 锅炉质量安全员

## 一、判断题

1、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，锅炉主要受压元件和重要承载件的材料或者结构经过设计修改后，可能影响安全性能时，锅炉制造单位不需重新申请设计文件鉴定。（        ）

- A、正确
- B、错误

2、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，经过锅炉设计文件鉴定，鉴定项目符合锅炉安全技术规程（TSG 11-2020）要求的，鉴定机构应当在主要设计文件上加盖锅炉设计文件鉴定专用章，并且出具锅炉设计文件鉴定报告。（        ）

- A、正确
- B、错误

3、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，锅炉制造单位应当按照JB/T 3375《锅炉用材料入厂验收规则》对锅炉用材料进行入厂验收(其他锅炉材料使用单位可参照执行)，合格后才能使用。（        ）

- A、正确
- B、错误

4、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，材料使用单位验收人员按照采购技术要求在材料制造单位进行验收，并且在检验报告或者相关质量证明文件上进行见证签字确认的，材料可不进行理化和相应的无损检测复验。（        ）

- A、正确
- B、错误

5、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，B级及以下锅炉用碳素钢和碳锰钢材料，实物标识清晰、齐全，具有满足锅炉安全技术规程（TSG 11-2020）2.8要求的质量证明书，质量证明书与实物相符的，仍需进行理化和相应的无损检测复验。（        ）

- A、正确
- B、错误

6、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，锅炉的代用材料应当符合锅炉安全技术规程（TSG 11-2020）对材料的规定，材料代用应当满足强度、结构和工艺的要求。（        ）

- A、正确
- B、错误

7、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，锅炉的代用材料应当符合锅炉安全技术规程（TSG 11-2020）对材料的规定且需要经过材料代用单位技术部门(包括设计和工艺部门)的同意。（ ）

A、正确

B、错误

8、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，锅炉受压元件局部无损检测部位由制造单位确定，但是应当包括纵缝与环缝的相交对接接头部位。

（ ）

A、正确

B、错误

9、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，经局部无损检测的焊接接头，如果在检测部位任意一端发现缺陷有延伸可能时，应当在缺陷的延长方向进行补充检测。（ ）

A、正确

B、错误

10、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，制造单位应当妥善保管无损检测的工艺卡、原始记录、报告、检测部位图、射线底片、光盘或者电子文档等资料（含缺陷返修记录）。（ ）

A、正确

B、错误

11、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，焊工应当按照焊接工艺规程施焊，并且做好施焊记录。（ ）

A、正确

B、错误

12、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，施焊单位应当建立焊工技术档案，并且对施焊的实际工艺参数和焊缝质量以及焊工遵守工艺纪律情况进行检查评价。（ ）

A、正确

B、错误

13、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，受压元件与承载的非受压元件之间连接的要求全焊透的 T 型接头或者角接接头在锅炉产品焊接前应当进行焊接工艺评定。（ ）

A、正确

B、错误

14、根据《高耗能特种设备节能监督管理办法》的规定，高耗能特种设备未经鉴定或者鉴定不合格的，制造单位不得进行产品制造。（ ）

A、正确

B、错误

15、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，集箱及其连接管道，炉膛，燃烧设备属于锅炉的本体。（        ）

A、正确

B、错误

16、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，整组受热面管子根(屏、片)数 30%以上的更换是 A 级锅炉的重大修理。（        ）

A、正确

B、错误

17、根据《特种设备生产单位落实质量安全主体责任监督管理规定》的规定，锅炉生产单位应当建立锅炉质量安全日管控制度。质量安全员要每日根据《锅炉质量安全风险管控清单》进行检查，形成《每日锅炉质量安全检查记录》。（        ）

A、正确

B、错误

18、根据《特种设备生产单位落实质量安全主体责任监督管理规定》的规定，锅炉生产单位应当建立锅炉质量安全日管控制度。质量安全员要每日根据《锅炉质量安全风险管控清单》进行检查，未发现问题，可不记录。（        ）

A、正确

B、错误

19、根据《特种设备生产单位落实质量安全主体责任监督管理规定》的规定，质量安全员是指本单位具体负责质量过程控制的检查人员。（        ）

A、正确

B、错误

20、根据《中华人民共和国特种设备安全法》的规定，特种设备的生产单位包括特种设备设计、制造、安装、改造、修理单位。（        ）

A、正确

B、错误

21、根据《中华人民共和国特种设备安全法》的规定，特种设备生产单位应当保证特种设备生产符合安全技术规范及相关标准的要求，对其生产的特种设备的安全性能负责。（        ）

A、正确

B、错误

22、根据《中华人民共和国特种设备安全法》的规定，特种设备产品、部件或者试制的特种设备新产品、新部件以及特种设备采用的新材料，按照安全技术规范的要求需要通过型式试验进行安全性验证的，应当经负责特种设备安全监督管理的部门核准的检验机构进行型式试验。（        ）

- A、正确
- B、错误

23、根据《特种设备安全监察条例》的规定，锅炉的安装、改造、维修竣工后，安装、改造、维修的施工单位应当在验收后 30 日内将有关技术资料移交使用单位。（        ）

- A、正确
- B、错误

24、根据《特种设备作业人员监督管理办法》的规定，用人单位可不建立特种设备作业人员管理档案。（        ）

- A、正确
- B、错误

25、根据《特种设备作业人员监督管理办法》的规定，《特种设备作业人员证》每 5 年复审一次。（        ）

- A、正确
- B、错误

26、根据《特种设备生产单位落实质量安全主体责任监督管理规定》的规定，锅炉生产单位主要负责人应当支持和保障质量安全总监和质量安全员依法开展锅炉质量安全管理工作。（        ）

- A、正确
- B、错误

27、根据《特种设备生产单位落实质量安全主体责任监督管理规定》的规定，质量安全总监、质量安全员发现锅炉产品存在危及安全的缺陷时，应当提出停止相关锅炉生产等否决建议，锅炉生产单位应当立即分析研判，采取处置措施，消除风险隐患。（        ）

- A、正确
- B、错误

28、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，电站锅炉整套启动时，有关辅机的子功能组和联锁可以直接投入运行。（        ）

- A、正确
- B、错误

29、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，300MW 及以上机组电站锅炉经过 168h 整套连续满负荷试运行，各项安全指标均达到相关标准。（        ）

- A、正确
- B、错误

30、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，300MW 以下机组电站锅炉经过 72h 整套连续满负荷试运行后，对各项设备做一次全面检查，缺陷处理合格后再次启动。（ ）

- A、正确
- B、错误

## 二、选择题

1、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，设计文件鉴定是在锅炉（ ）设计完成的基础上，对锅炉设计文件是否满足锅炉安全技术规程（TSG 11-2020）以及节能环保相关要求进行的符合性审查。

- A、设计单位
- B、检测单位
- C、制造单位
- D、使用单位

2、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，以下（ ）是锅炉设计文件鉴定的内容。

- A、设计所依据的安全技术规范及相关标准；
- B、主要受压元件的连接、管孔布置、焊缝布置等主要技术要求
- C、安全附件和仪表的数量、型式、设置
- D、以上都是

3、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，锅炉（ ）和重要承载件的材料或者结构经过设计修改后，可能影响安全性能时，锅炉制造单位应当重新申请设计文件鉴定。

- A、所有部件
- B、非受压元件
- C、主要受压元件
- D、所有受压元件

4、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，经过锅炉设计文件鉴定，鉴定项目符合锅炉安全技术规程（TSG 11-2020）要求的，鉴定机构应当在主要设计文件上\_\_\_\_\_。

- A、加盖锅炉设计文件鉴定专用章
- B、出具锅炉设计文件鉴定报告
- C、A 和 B
- D、都不是

5、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，锅炉受压元件钢材应当是（ ）。

- A、镇静钢
- B、沸腾钢
- C、高强钢

D、受压元件

6、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，锅炉材料使用单位应当建立材料（ ）。

- A、入库制度
- B、登记制度
- C、检查制度
- D、验收制度

7、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，锅炉材料采购单位从非材料制造单位取得锅炉用材料时，应当取得材料制造单位提供的质量证明书原件或者加盖了材料（ ）单位公章和经办负责人签字(章)的复印件。

- A、制造
- B、经营
- C、加工
- D、切割

8、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，\_\_\_\_及以下锅炉用碳素钢和碳锰钢材料，实物标识清晰、齐全，具有满足锅炉安全技术规程（TSG 11-2020）2.8 要求的质量证明书，质量证明书与实物相符的，可以不进行理化和相应的无损检测复验。

- A、A 级
- B、B 级
- C、C 级
- D、D 级

9、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，锅炉的代用材料应当符合锅炉安全技术规程（TSG 11-2020）对材料的规定，材料代用应当满足强度、结构和工艺的要求，并且经过材料\_\_\_\_技术部门(包括设计和工艺部门)的同意。

- A、设计单位
- B、制造单位
- C、代用单位
- D、使用单位

10、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，无损检测方法不包括（ ）检测方法。

- A、超声
- B、金相
- C、渗透
- D、涡流

11、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，当选用（ ）时，应当与脉冲回波法(PE)组合进行检测，检测结论以上述两种方法的结果进行综合判定。

- A、射线
- B、磁粉
- C、渗透
- D、超声衍射时差法

12、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，C级蒸汽锅炉的锅筒（壳）、的纵向和环向对接接头无损检测的比例是（ ）。

- A、10%射线检测
- B、15%射线检测
- C、20%射线检测
- D、40%射线检测

13、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，C级热水锅炉炉胆纵向和环向对接接头无损检测的比例是（ ）。

- A、10% 射线检测
- B、20% 射线检测
- C、10% 超声检测
- D、20% 超声检测

14、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，B级锅壳锅炉，其管板与锅壳的T型接头无损检测的比例是（ ）。

- A、50%超声检测
- B、100%超声检测
- C、50%射线检测
- D、100%射线检测

15、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，B级内燃锅壳锅炉，其管板与炉胆、回燃室的T型接头无损检测的比例是（ ）。

- A、20%射线检测
- B、50%射线检测
- C、20%射线检测
- D、50%超声检测

16、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，外径大于159mm或者壁厚大于或者等于20mm的集箱、管道和其他管件的环向对接接头无损检测的比例是（ ）。

- A、10%射线或者超声检测
- B、20%射线或者超声检测
- C、50%射线或者超声检测
- D、100%射线或者超声检测

17、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，锅筒、集箱上管接头外径大于108mm全焊透结构的角接头，无损检测的比例是（ ）。

- A、50%超声检测



- B、100%超声检测
- C、50%射线检测
- D、100%射线检测

18、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，锅筒、集箱上管接头外径小于 108mm 非全焊透结构的角接接头，无损检测的比例是（ ）。

- A、不少于 20%超声检测
- B、不少于 20%射线检测
- C、不少于 20%表面无损
- D、不少于 50%超声检测

19、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，锅炉受压元件局部无损检测部位由（ ）确定，但是应当包括纵缝与环缝的相交对接接头部位。

- A、设计单位
- B、监检单位
- C、制造单位
- D、使用单位

20、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，当发现超标缺陷时，应当在缺陷两端的延伸部位各进行不少于（ ）的补充检测。

- A、100mm
- B、200mm
- C、250mm
- D、300mm

21、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，当发现超标缺陷时，应当在缺陷两端的延伸部位各进行不少于 200mm 的补充检测，如仍然不合格，则应当对该条焊接头进行（ ）检测。

- A、10%
- B、20%
- C、50%
- D、全部

22、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，对不合格的管子对接接头，应当对该焊工当日焊接的管子对接接头进行抽查数量（ ）数目的补充检测。

- A、一倍
- B、双倍
- C、三倍
- D、四倍

23、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，制造单位应当妥善保管无损检测的工艺卡、原始记录、报告、检测部位图、射线底片、光盘或者电子文档等资料（含缺陷返修记录），其保存期限不少于\_\_年。

- A、5
- B、6
- C、7
- D、8

24、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，锅炉受压元件的（ ）应当打焊工代号钢印。

- A、焊缝附近
- B、焊缝上
- C、远离焊缝位置
- D、任意位置

25、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，（ ）不用在锅炉产品焊接前进行焊接工艺评定。

- A、受压元件之间要求全焊透的角接接头
- B、受压元件之间要求全焊透的 T 型接头
- C、受压元件与承载的非受压元件之间焊接接头
- D、受压元件之间对接焊接接头

26、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，A 级锅炉锅筒以及集箱类部件的纵向焊缝，当板厚大于 70mm 时，应当取全焊缝金属拉伸试样（ ）个。

- A、1
- B、2
- C、3
- D、4

27、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，焊接试件的材料为合金钢(碳锰钢除外)时，A 级锅炉锅筒的对接焊缝，工作压力大于或者等于 9.8MPa 或者壁温大于 450° C 的集箱类部件、管道的对接焊缝，A 级锅炉锅筒、集箱类部件上管接头的角焊缝，在焊接工艺评定时应当进行（ ）检验。

- A、金相
- B、超声
- C、硬度
- D、拉伸

28、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，焊接工艺评定完成后，焊接工艺评定报告和焊接工艺规程应当经过制造单位焊接责任工程师审核，（ ）批准后存入技术档案。

- A、法定代表人
- B、技术负责人
- C、质量保证工程师
- D、厂长

29、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，焊接工艺评定报告和焊接工艺规程应保存（ ）。

- A、4
- B、5
- C、7
- D、至该工艺评定失效为止

30、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，焊接工艺评定试样至少保存（ ）年。

- A、3
- B、4
- C、5
- D、7

31、根据《高耗能特种设备节能监督管理办法》的规定，高耗能特种设备的设计，应当在设备结构、系统设计、材料选用、工艺制定、计量与监控装置配备等方面符合有关技术规范和标准的（ ）要求。

- A、安全
- B、节能
- C、管理
- D、质量

32、根据《高耗能特种设备节能监督管理办法》的规定，高耗能特种设备的设计文件，应当经特种设备检验检测机构，按照有关特种设备安全技术规范和标准的规定进行（ ），方可用于制造。

- A、评审
- B、审阅
- C、鉴定
- D、批准

33、根据《高耗能特种设备节能监督管理办法》的规定，高耗能特种设备制造企业的（ ）产品应当进行能效测试。

- A、新
- B、定型
- C、传统
- D、批量

34、根据《高耗能特种设备节能监督管理办法》的规定，高耗能特种设备制造企业的新产品应当进行（ ）。

- A、能效测试
- B、定型测试
- C、型式试验
- D、爆破试验

35、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，制造单位应当妥善保管以下资料（ ）。

- A、无损检测的工艺卡
- B、检测部位图
- C、射线底片
- D、以上都是

36、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，A 级锅炉重大修理不包括（ ）。

- A、锅筒环向对接焊缝的补焊
- B、受热面管子根(屏、片)数 20%以上的更换
- C、外径大于 273mm 管道和管件的更换
- D、液(气)体燃料燃烧器的更换

37、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，修理经过热处理的锅炉受压元（部）件，焊接后应当参照（ ）进行焊后热处理。

- A、修理单位指定的热处理工艺
- B、相关标准
- C、原热处理工艺
- D、相关法规

38、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，锅炉安装、改造、修理竣工后，应当将图样、工艺文件、施工质量证明文件等技术资料交付（ ）单位存入锅炉安全技术档案。

- A、制造
- B、安装
- C、使用
- D、监督检查

39、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，锅炉安装完成后，由锅炉（ ）单位负责组织验收。

- A、制造
- B、安装
- C、使用
- D、监督检查

40、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，锅炉受压元（部）件更换应当（ ）原设计要求。

- A、不低于
- B、不高于
- C、不亚于
- D、不次于

41、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，锅炉改造的设计应当由有相应资质的锅炉（ ）单位进行。

- A、制造
- B、安装
- C、使用
- D、监督检验

42、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，集成锅炉安装就位时不需要安装资质，安装过程（ ）进行安装监督检验。

- A、必须
- B、需要
- C、不需要
- D、一定要

43、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，锅炉安装、改造和修理单位应当对其安装、改造和修理的施工（ ）负责。

- A、合同
- B、收益
- C、收款
- D、质量

44、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，锅炉受压元（部）件修理后应当进行外观检验、无损检测，其中挖补焊缝应当进行（ ）射线或者超声检测。

- A、20%
- B、50%
- C、80%
- D、100%

45、根据《特种设备生产单位落实质量安全主体责任监督管理规定》的规定，质量安全员要每日根据《锅炉质量安全风险管控清单》进行检查，形成《每日锅炉质量安全检查记录》，对发现的质量安全风险隐患，应当立即采取防范措施，及时上报质量安全总监或者单位主要负责人。未发现问题的，也应当予以记录，实行（ ）。

- A、零风险报告
- B、实时记录
- C、报告
- D、汇报

46、根据《特种设备生产单位落实质量安全主体责任监督管理规定》的规定，质量安全员要每（ ）根据《锅炉质量安全风险管控清单》进行检查，未发现问题，也应当记录，实行零风险报告。

- A、日
- B、周

- C、月
- D、年

47、根据《特种设备生产单位落实质量安全主体责任监督管理规定》的规定，质量安全员是指本单位具体负责质量过程控制的（ ）人员。

- A、检查
- B、管理
- C、作业
- D、风控

48、根据《中华人民共和国特种设备安全法》的规定，特种设备的（ ）单位包括特种设备设计、制造、安装、改造、修理单位。

- A、生产
- B、设计
- C、制造
- D、安装

49、根据《中华人民共和国特种设备安全法》的规定，特种设备生产单位应当保证特种设备生产符合安全技术规范及相关标准的要求，对其生产的特种设备的（ ）性能负责。

- A、安全
- B、经济
- C、环保
- D、盈利

50、根据《中华人民共和国特种设备安全法》的规定，特种设备安装、改造、修理竣工后，（ ）、改造、修理的施工单位应当在验收后三十日内将相关资料和文件移交特种设备使用单位。特种设备使用单位应当将其存入该特种设备的安全技术档案。

- A、安装
- B、改造
- C、修理
- D、使用

51、根据《中华人民共和国特种设备安全法》的规定，特种设备安装、改造、修理竣工后，安装、改造、修理的施工单位应当在验收后（ ）日内将相关资料和文件移交特种设备使用单位。特种设备使用单位应当将其存入该特种设备的安全技术档案。

- A、15
- B、30
- C、60
- D、90

52、根据《中华人民共和国特种设备安全法》的规定，未经监督检验或者监督检验不合格的，（ ）出厂或者交付使用。

- A、不得
- B、不宜
- C、可
- D、宜

53、根据《特种设备安全监察条例》的规定，特种设备安装、改造、维修的施工单位在（ ）后即可施工。

- A、告知
- B、获批
- C、审批合格
- D、同意

54、根据《特种设备安全监察条例》的规定，锅炉的安装、改造、维修以及竣工后，安装、改造、维修的施工单位应当在验收后（ ）日内将有关技术资料移交使用单位。

- A、15
- B、30
- C、60
- D、90

55、根据《特种设备作业人员监督管理办法》的规定，锅炉、压力容器（含气瓶）、压力管道、电梯、起重机械、客运索道、大型游乐设施、场（厂）内专用机动车辆等特种设备的作业人员及其相关管理人员统称特种设备（ ）人员。

- A、作业
- B、操作
- C、管理
- D、控制

56、根据《特种设备作业人员监督管理办法》的规定，（ ）应当对作业人员进行安全教育和培训，保证特种设备作业人员具备必要的特种设备安全作业知识、作业技能和及时进行知识更新。

- A、考试机构
- B、用人单位
- C、培训机构
- D、发证机关

57、根据《特种设备作业人员监督管理办法》的规定，持有《特种设备作业人员证》的人员，必须经用人单位的法定代表人（负责人）或者其授权人（ ）后，方可在许可的项目范围内作业。

- A、邀请
- B、解雇（聘）
- C、雇（聘）用

D、同意

58、根据《特种设备作业人员监督管理办法》的规定，（ ）单位应建立特种设备作业人员管理档案。

- A、使用
- B、用人
- C、安装
- D、修理

59、根据《特种设备作业人员监督管理办法》的规定，《特种设备作业人员证》每（ ）年复审一次。

- A、3
- B、4
- C、5
- D、6

60、根据《特种设备生产单位落实质量安全主体责任监督管理规定》的规定，质量安全总监和（ ）应当按照岗位职责，协助单位主要负责人做好锅炉质量安全管理工作。

- A、质量安全员
- B、质量安全总监
- C、主要负责人
- D、法定代表人

61、根据《特种设备生产单位落实质量安全主体责任监督管理规定》的规定，锅炉生产单位主要负责人应当（ ）质量安全总监和质量安全员依法开展锅炉质量安全管理工作。

- A、支撑
- B、支持和保障
- C、表扬
- D、肯定

62、根据《特种设备生产单位落实质量安全主体责任监督管理规定》的规定，锅炉生产单位（ ）在作出涉及锅炉质量安全的重大决策前，应当充分听取质量安全总监和质量安全员的意见和建议。

- A、质量安全员
- B、质量安全总监
- C、主要负责人
- D、法定代表人

63、根据《特种设备生产单位落实质量安全主体责任监督管理规定》的规定，质量安全总监、质量安全员发现锅炉产品存在危及安全的缺陷时，应当提出（ ）相关锅炉生产等否决建议，锅炉生产单位应当立即分析研判，采取处置措施，消除风险隐患。



- A、加快
- B、停止
- C、减慢
- D、监控

64、根据《特种设备生产单位落实质量安全主体责任监督管理规定》的规定，锅炉生产单位应当将主要负责人、质量安全总监和质量安全员的设立、调整情况，《锅炉质量安全风险管控清单》《锅炉质量安全总监职责》《锅炉质量安全员守则》以及质量安全总监、质量安全员提出的意见建议、报告和问题整改落实等履职情况予以记录并（ ）。

- A、存档备查
- B、定期销毁
- C、专人保管
- D、放入保险柜

65、根据《特种设备生产单位落实质量安全主体责任监督管理规定》的规定，锅炉生产单位应当对质量安全总监和质量安全员进行法律法规、标准和专业知识培训、考核，同时对培训、考核情况予以记录并（ ）。

- A、存档备查
- B、定期销毁
- C、专人保管
- D、放入保险柜

66、根据《特种设备生产单位落实质量安全主体责任监督管理规定》的规定，县级以上地方市场监督管理部门按照国家市场监督管理总局制定的《锅炉质量安全管理考核指南》，组织对本辖区内锅炉生产单位的质量安全总监和质量安全员随机进行监督抽查考核并（ ）。

- A、公布考核结果
- B、处罚
- C、表彰
- D、记录

67、根据《特种设备生产单位落实质量安全主体责任监督管理规定》的规定，锅炉生产单位应当为质量安全总监和质量安全员提供必要的（ ），充分保障其依法履行职责。

- A、工作条件、教育培训和岗位待遇
- B、工作条件
- C、教育培训
- D、岗位待遇

68、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，电站锅炉整套启动时，（ ）热工设备和保护装置应当经过调试，并且投入运行。

- A、数据采集系统
- B、有关辅机的子功能组和联锁

- C、全部远程操作系统
- D、以上都是

69、根据《锅炉安全技术规程》（TSG 11-2020）的规定，300MW 及以上机组电站锅炉经过（ ）整套连续满负荷试运行，各项安全指标均达到相关标准。

- A、24h
- B、72h
- C、168h
- D、500h

70、（ ）是指本单位具体负责质量过程控制的检查人员。

- A、质量安全员
- B、质量安全总监
- C、质量安全人员
- D、主要负责人