

# 《市场监管部门行政执法制式服装 和标志技术规范》修订汇总表

产品类别	序号	原条款	修正更改
男常服	1	表 1 胸章眼距肩颈点 7cm, 胸章眼距前止口 14cm	胸章眼距肩颈点 20cm, 距前止口 11.5cm
	2	表 1 大袋盖中宽 (不含牙) 7cm	大袋盖中宽 (不含牙) 5cm
	3	表 1 臂袢距袖山 13cm, 缝制工艺 表 7 臂章袢距袖山 9cm	按表 1 尺寸表臂袢距袖山 13 公分
	4	表 1 第 29 项臂袢长偏差为 $\pm 0.2\text{cm}$ , 表 7 偏差 $\pm 0.3\text{cm}$	统一为 $\pm 0.2\text{cm}$
	6	表 3 涤棉平布: 100%聚酯纤维	80%聚酯纤维 20%棉
	7	表 8 锁眼袖口向上 4.5cm, 眼距 1.3cm, 钉扣工艺距袖口 4cm, 扣间距 2cm	锁眼距袖口 4cm, 扣间距 2cm
	8	图 1 上有挂面嵌条+链条珠边、腋下吸汗垫, 表 3 材料同表 7 缝制上没有显示	采用本色里布嵌条 0.2cm、腋下吸汗垫材料同大身里布+链条珠边
	9	表 3 材料用途上有后领口衬, 表 5 敷衬工艺上未提到	有后领口衬, 按表 3 材料用, 宽 3cm
	10	表 7 肩袢面、里结合工艺中提到明暗线各一道, 缝头和工艺描述中是包烫工艺	按明暗线各一道做法
	11	表 3 肩袢衬材料与上衣前身衬一致	肩袢衬改成春执勤服中的肩袢衬
	12	规范性引用文件中 GB/T 18401	改为 GB 18401
	13	表 3 材料中洗涤标识要求胶质标签, 在 3.9.1 使用说明中要求采用织标印刷	统一为胶质标签
	14	图 4 规格及示例中参考示例安全类别 GB/T 18401	修改为 GB 18401
	15	表 10 皱印、色泽深浅: 3 号部位要求 4 级色差	修改为 3 级色差

	16	附录 B 表 B.1 中,密度单位描述错误	修改根/10cm
	17	附录 D 表 D.1.2 中,干洗尺寸有两个纵向指标	将第二个纵向修改为横向
	18	附录 G 中表 G.1 标示错误,且表中单位面积质量:单位描述错误	将表 G.1 标示为 G.2,单位面积质量单位修改为 $\text{g/m}^2$
	19	附录 G 中 G.2 里干洗尺寸变化率只有经向	将 G.2 里干洗尺寸变化率考核指标增加纬向: $-1.5\sim+1.5$
男常服裤	20	图 1 男裤后腰中没有拼缝	后腰中拼缝: 2.5cm
	21	表 1 中裤带袢距后裆缝没有明确尺寸要求	明确尺寸: 2.5cm
	22	表 8 宝剑腰头锁眼距尖 0.8cm	改成 1.5cm
	23	表 1 裤后袋牙宽 0.5cm,图 3 测量图为上下袋牙总宽	按上下袋牙各 0.5cm
	24	图 3 测量图显示平头,表 8 锁钉工艺距尖 1.2 斜锁圆头眼 1 个,前后矛盾	按图 3 测量图做平头
	25	表 7 缝制工艺钉裤距腰头 1.0 在腰里上钉裤钩,描述与款式不符	按常规拉链上腰头取中
	26	裤袋布未明确在里布外面还是里面	袋布在里布外面
女常服	27	表 1 胸章眼距肩颈点 20cm,胸章眼距前止口 11.7cm	胸眼距肩点 18.5cm,距前止口 10cm
	28	表 1 尺寸表臂袢距袖山 12.5cm,表 7 缝制工艺臂章袢距袖山 8.5cm	按表 1 尺寸表臂袢距袖山 12.5cm
	29	表 3 涤棉平布: 100%聚酯纤维	80%聚酯纤维 20%棉
	30	表 8 锁眼袖口向上 4.5cm,眼距 1.3cm,钉扣距袖口 4cm,扣间距 2cm	锁眼距袖口 4cm,扣间距 2cm
	31	图片上有挂面嵌条+链条珠边。表 3 材料同表 7 缝制上没有显示	用本色里布 0.2cm,嵌条、链条珠边
	32	表 3 肩袢衬材料与上衣前身衬一致	肩袢衬改成春执勤服中的肩袢衬
	33	表 3 材料用途上有后领口衬,表 5 粘衬图上未提到	有后领口衬,按表 3 材料用,宽 3cm

	34	表 7 肩袷面、里结合工艺中提到明暗线各一道,缝头和工艺描述中是包烫工艺	按明暗线各一道做法
	35	规范性引用文件中为 GB/T 18401	改为 GB 18401
	36	表 3 材料中洗涤标识要求胶质标签,在 3.9.1 使用说明中要求采用织标印刷	统一为胶质标签
	37	图 4 标识使用说明图中参考示例安全类别 GB/T18401	修改为 GB 18401
	38	表 10 外观疵点中斑渍: 3 号部位小于 54.0mm <sup>2</sup>	修改为 5.0mm <sup>2</sup>
	39	附录 B 表 B.1 中, 密度单位错误	修改为根/10cm
	40	附录 D 中表 D.1.2 中,干洗尺寸有两个纵向指标	将第二个纵向修改为横向
女常服裤	41	表 5 腰面显示整条,表 7 前、后腰面结合缝对齐裤侧缝	腰上口连口, 后中拼缝(劈缝)
	42	裤袋布在里布外面还是里面	袋布在里布外面
男春秋执勤服	43	表 2 同表 6 没有后领贴描述,图 1 显示有后领贴	不要后领贴
	44	表 1 里袋口宽 1.2cm, 缝制工艺表 6 里袋口宽 1cm	按缝制工艺表 6 里袋口宽 1cm
	45	图 1 表 1 显示右边有内里贴袋,表 2 材料和表 6 缝制工艺上没有	按图 1 表 1 有内里贴袋,材料为面料,贴袋改为男左女右,锁平头眼、钉扣
	46	图 1 表 1 中均无臂袋,表 6 缝制工艺及表 7 锁钉工艺中有臂袋要求	没有臂袋
	47	图 1 中,有护肘的图示,在表 1 中没有尺寸要求	男: 17.5*11cm
	48	表 1 臂袷长 3cm, 表 6 缝制工艺臂袷长 3.3cm	按表 1 臂袷长 3cm
	49	表 1 对讲机袷距前袖笼 3cm, 图 3 测量图上显示距前门襟	按对讲机袷距前袖笼 3cm
	50	表 2 涤棉平布: 100%聚酯纤维	80%聚酯纤维 20%棉
	51	图 1 后过肩与身结合图示双明线无褶, 表 6 缝制要求有褶宽 2cm	按后过肩与身结合图示双明线无褶

	52	图 1 门襟拉链显示到卡夫下口,工艺是距卡夫上口不大于 3cm	按工艺距卡夫上口不大于 3cm
	53	表 6 前身里与挂面结合,暗线一道,没有显示明线。图 1 显示有明线	按图 1 前身里与挂面结合压明线 0.1cm
	54	表 6 合袖底缝面里,描述开口长男 9cm 女 8cm	应在外袖缝描述开口男 9cm 女 8cm
	55	图 1 里袋四周无明线,表 6 缝制工艺里袋四周压 0.15cm 明线	按表 6 缝制工艺里袋四周压 0.15cm 明线
	56	规范性引用文件中为 GB/T 18401	改为 GB 18401
	57	表 2 材料中洗涤标识要求尺寸 70*70mm; 在 4.9.1 使用说明中要求尺寸 70*60mm 不一致	统一为 70*60mm
	58	4.3 颜色中无拉链、粘合衬、纽扣的颜色要求	4.3 颜色中增加拉链、纽扣颜色与面料相匹配
	59	图 4 标识使用说明图参考示例安全类别 GB/T 18401	修改为 GB 18401
	60	附录 B 中表 B.1, 密度单位错误	修改为根/10cm
	61	附录 B 中 B.3 斜纹绸名称与 B.1、B.2 斜纹里布名称不统一	统一为斜纹里布
男春秋执勤裤	62	表 1 裤后袋牙宽 0.5cm, 图 3 测量图上下袋牙总宽	按上下袋牙各 0.5cm
	63	图 1 门襟压线至腰下口,表 6 明线压至腰上口	按图 1 门襟压线至腰下口
	64	表 6 缝制工艺钉裤距腰头 1.0 在腰里上钉裤钩, 描述与款式不符	按常规拉链上腰头取中
女春秋执勤服	65	表 1.165/84A 胸围 100cm, 中腰围 90cm, 卡夫围 104cm, 中腰围太小, 卡夫围太大; 图 2 款式显示有中腰	中腰围尺寸取消, 卡夫围 99CM
	66	图 2 显示有胸省, 胸袋明褶处有明线, 缝制工艺上没有提及	无胸省, 胸袋明褶处无明线
	67	图 2 表 1 中均无臂袋, 表 6 缝制工艺及表 7 锁钉工艺中有臂袋要求	没有臂袋
	68	表 2 同表 6 没有后领贴描述, 图 1 显示有后领贴	无后领贴
	69	表 2 涤棉平布: 100%聚酯纤维	80%聚酯纤维 20%棉

	70	表 1 里袋口宽 1.2cm, 表 6 缝制工艺里袋口宽 1cm	按缝制工艺表 6 里袋口宽 1cm
	71	图 1 表 1 显示有内里贴袋, 表 2 材料和表 6 缝制工艺上没有	按图 1 表 1 有内里贴袋, 材料为面料, 贴袋改为男左女右, 锁平头眼、钉扣
	72	图 2 中, 有护肘的图示, 在表 1 中没有尺寸要求	女: 15.5*10cm
	73	表 1 臂袢长 3cm, 表 6 缝制工艺臂袢长 3.3cm	按表 1 臂袢长 3cm
	74	表 1 对讲机袢距前袖笼 2cm, 图 3 测量图上显示距前门襟	按对讲机袢距前袖笼 2cm
	75	图 1 后过肩与身结合图示双明线无褶, 表 6 缝制要求有褶裥宽 2cm	按后过肩与身结合图示双明线无褶
	76	图 1 门襟拉链显示到卡夫下口, 工艺是距卡夫上口不大于 3cm	按工艺距卡夫上口不大于 3cm
	77	图 2 袖口褶一个, 表 6 缝制工艺夹绗袖头: 大袖按标印捏活褶 2 个	按缝制工艺活褶 2 个
	78	表 6 合袖底缝面里, 描述开口长男 9cm 女 8cm	应在外袖缝描述开口长男 9cm 女 8cm
	79	图 1 里袋四周无明线, 表 6 缝制工艺里袋四周压 0.15 明线	按表 6 缝制工艺里袋四周压 0.15 明线
	80	规范性引用文件中为 GB/T 18401	改为 GB 18401
	81	表 2 材料中洗涤标识要求尺寸 70*70mm; 在 4.9.1 使用说明中要求尺寸 70*60mm 不一致	统一为 70*60mm
	82	4.3 颜色中无拉链、粘合衬、纽扣的颜色要求	4.3 颜色中增加拉链、纽扣颜色与面料相匹配
	83	图 4 标识中参考实例安全类别 GB/T 18401	修改为 GB 18401
	84	附录 B 表 B.1 中, 密度单位错误	修改为根/10cm
女春秋执勤裤	85	附录 B 中 B.3 斜纹绸名称与 B.1、B.2 斜纹里布名称不统一	统一为斜纹里布
	86	表 5 腰面显示整条, 表 7 前后腰面结合缝对齐裤侧缝	腰上口连口, 后中拼缝(劈缝)
男冬执勤服	87	图 1 表 1 显示右边有内里贴袋, 表 2 材料和表 6 缝制工艺上没有	按图 1 表 1 有内里贴袋, 贴袋改为男左女右, 锁平头眼、钉扣
	88	图 1 表 1 中均无臂袋, 表 6 缝制工艺中有臂袋要求	没有臂袋

89	表 2 图 1 内胆和挂面结合材料用途上是拉链,表 6 缝制工艺显示用扣袢	取消拉链与扣袢,采用打眼钉扣,左右 5 个扣子,后领圈 3 个扣子。左右钉扣:底边向上 7cm 为最低的钉扣,肩缝向下 5cm 为最高的钉扣;后领钉扣:距肩缝 3.5cm,后领贴与挂面扎明线 2cm,锁平头眼
90	表 1 里袋口宽 1.2cm,缝制工艺表 6 里袋口宽 1cm	按缝制工艺表 6 里袋口宽 1cm
91	表 1 臂袢长 3cm,表 6 缝制工艺臂袢长 3.3cm	按表 1 臂袢长 3cm
92	表 2 涤棉平布:100%聚酯纤维	80%聚酯纤维 20%棉
93	图 1 后过肩与身结合图示双明线无褶,表 6 缝制要求有褶裥宽 2cm	按后过肩与身结合图示双明线无褶
94	图 1 门襟拉链显示到卡夫下口,工艺是距卡夫上口不大于 3cm	按工艺距卡夫上口不大于 3cm
95	内胆绗缝间距没有明示	绗缝间距 12cm
96	款式有内胆,罩衣袖口开叉是否需加三角挡布,防止内胆在叉口外露	不需要三角挡布
97	表 6 合袖底缝面里,描述开口长男 9cm 女 8cm	应在外袖缝描述开口长男 9cm 女 8cm
98	图 1 里袋四周无明线,表 6 缝制工艺里袋四周压 0.15 明线	按表 6 缝制工艺里袋四周压 0.15 明线
99	图 1 中,有护肘的图示,在表 1 中没有尺寸要求	男:17.5*11cm
100	规范性引用文件中为 GB/T 18401	修改为 GB 18401
101	4.3 颜色中无拉链、粘合衬、纽扣的颜色要求	4.3 颜色中增加拉链、纽扣颜色与面料相匹配
102	表 2 材料中洗涤标识要求尺寸 70*70mm;在 4.9.1 使用说明中要求尺寸 70*60mm 不一致	统一为 70*60mm
103	图 4 标识中参考实例安全类别 GB/T18401	修改为 GB 18401
104	附录 B 中表 B.1 中,密度单位错误	更改为根/10cm
105	附录 B 中 B.3 斜纹绸名称与 B.1、B.2 斜纹里布名称不统一	统一为斜纹里布

男冬执勤裤	106	图 1 门襟压线至腰下口,表 6 明线压至腰上口	按图 1 门襟压线至腰下口
	107	表 1 裤后袋牙宽 0.5cm,图 3 测量图上下袋牙总宽	按上下袋牙各 0.5cm
	108	表 6 缝制工艺钉裤距腰头 1.0 在腰里上钉裤钩,描述与款式不符	按常规拉链上腰头取中
女冬执勤服	109	表 1 中 165/84A 胸围 104cm,中腰围 94cm,卡夫围 108cm,中腰围太小,卡夫围太大;图 2 款式显示有中腰	中腰围取消,卡夫围 102cm
	110	图 1 表 1 显示有内里贴袋,材料和缝制工艺上没有	按图 1 表 1 有男左女右内里贴袋,锁平头眼、钉扣
	111	图 2 表 1 中均无臂袋,表 6 缝制工艺中有臂袋要求	没有臂袋
	112	表 2 图 1 内胆和挂面结合材料用途上是拉链,表 6 缝制工艺显示用扣袢	取消拉链与扣袢,采用打眼钉扣,左右 5 个扣子,后领圈 3 个扣子。左右钉扣:底边向上 7cm 为最低的钉扣,肩缝向下 5cm 为最高的钉扣;后领钉扣:距肩缝 3.5cm,后领贴与挂面扎明线 2cm,锁平头眼
	113	表 1 里袋口宽 1.2cm,缝制工艺表 6 里袋口宽 1cm	按缝制工艺表 6 里袋口宽 1cm
	114	表 1 臂袢长 3cm,表 6 缝制工艺臂袢长 3.3cm	按表 1 臂袢长 3cm
	115	表 2 涤棉平布:100%聚酯纤维	80%聚酯纤维 20%棉
	116	图 1 后过肩与身结合图示双明线无褶,表 6 缝制要求有褶裥宽 2cm	按后过肩与身结合图示双明线无褶
	117	图 1 门襟拉链显示到卡夫下口,工艺是距卡夫上口不大于 3cm	按工艺距卡夫上口不大于 3cm
	118	内胆绗缝间距没有明示	绗缝间距 12cm
	119	图 2 显示有胸省,胸袋明褶处有明线,缝制工艺上没有提及	无胸省,胸袋明褶处无明线
	120	款式有内胆,罩衣袖口开叉是否需要加三角挡布,防止内胆在叉口外露	不需要三角挡布
	121	图 2 内胆贴袋在左边,表 6 显示内袋右边	按表 6 显示内袋右边
	122	表 6 合袖底缝面里,描述开口长男 9cm 女 8cm	应在外袖缝描述开口长男 9cm 女 8cm

	123	图 1 里袋四周无明线,表 6 缝制工艺里袋四周压 0.15 明线	按表 6 缝制工艺里袋四周压 0.15 明线
	124	图 2 中,有护肘的图示,在表 1 中没有尺寸要求	女: 15.5*10cm
	125	规范性引用文件中为 GB/T 18401	修改为 GB 18401
	126	4.3 颜色中无增加拉链、粘合衬、纽扣的颜色要求	4.3 颜色中增加拉链、纽扣颜色与面料相匹配
	127	表 2 材料中洗涤标识要求尺寸 70*70mm; 在 4.9.1 使用说明中要求尺寸 70*60mm 不一致	统一为 70*60mm
	128	图 4 标识中参考实例安全类别 GB/T 18401	修改为 GB 18401
	129	附录 B 中表 B.1 中,密度单位错误	更改为根/10cm
	130	附录 B 中 B.3 斜纹绸名称与 B.1、B.2 斜纹里布名称不统一	统一为斜纹里布
女冬执勤裤	131	表 4 腰面显示整条,表 6 前后腰面结合缝对齐裤侧缝	腰上口连口,后中拼缝(劈缝)
男内穿衬衣	132	图 1 没有胸袋,表 7 缝制工艺有胸袋做法	按图 1 不做胸袋
	133	款式图和材料表中都有领角插片,但缝制工艺中未提及。	不要领角插片。
	134	规范性引用文件中为 GB/T 18401	修改为 GB 18401
	135	表 3 材料中涉及了号型标和洗涤标,缝制工艺中涉及了号型标、洗涤标、商标的内容	修改为只有洗涤标识
	136	表 3 材料中洗涤标识要求 7*3cm,与 3.9.1 使用说明中说明图 9*3cm 不一致	统一为 9*3cm
	137	图 3 标识使用说明图中参考示例安全类别 GB/T 18401	修改为 GB 18401
女内穿衬衫	138	表 7 前身、下摆栏中有合公主线,图 1 结构图是横胸省加前后竖腰省	按图 1 结构图是横胸省加前后竖腰省
	139	款式图和材料表中都有领角插片,但缝制工艺中未提及。	不要领角插片。
	140	规范性引用文件中为 GB/T 18401	修改为 GB 18401



	141	表 3 材料中洗涤标识要求 7*3cm, 与 3.9.1 使用说明中说明图 9*3cm 不一致	统一为 9*3cm
	142	表 3 材料中涉及了号型标和洗涤标, 缝制工艺中涉及了号型标、洗涤标、商标的内容	修改为只有洗涤标识
	143	图 3 标识使用说明图中参考示例安全类别 GB/T 18401	修改为 GB 18401
男长袖制式衬衫	144	表 1 臂袢上沿距袖山是 10.5cm, 缝制工艺上是 7.0cm	参照尺寸表 10.5cm
	145	款式图中都有领角插片, 但表 3 材料和表 7 缝制工艺中未提及	不要领角插片
	146	男女扎胸号底托, 长袖是明线一道, 短袖是明线 2 道	都改成 2 道
	147	表 1 中第 33 号对讲机袢平行距肩缝 5.5cm, 第 34 号对讲机袢上边角距袖缝 5.5cm	修改为第 33 号对讲机袢上边角距袖缝 3.5cm, 第 34 号对讲机袢平行距肩缝 5.5cm
	148	规范性引用文件中为 GB/T 18401	修改为 GB 18401
	149	表 3 材料中涉及了号型标和洗涤标, 缝制工艺中涉及了号型标、洗涤标、商标的内容	修改为只有洗涤标识
	150	表 3 材料中洗涤标识要求 7*3cm, 与 3.9.1 使用说明中说明图 9*3cm 不一致	统一为 9*3cm
	151	图 3 标识使用说明图中参考示例安全类别 GB/T 18401	修改为 GB 18401
女长袖制式衬衫	152	表 1 臂袢上沿距袖山是 10cm, 表 7 缝制工艺上是臂章袢上沿距袖山 7.0cm	参照尺寸表 10cm
	153	款式图中都有领角插片, 但表 3 材料和表 7 缝制工艺中未提及	不要插角片
	154	男女扎胸号底托, 长袖是明线一道, 短袖是明线 2 道	都改成 2 道
	155	表 1 中胸号底托上沿距过肩 13cm, 第 27 号对讲机袢平行距肩缝 5.5cm, 第 28 号对讲机袢上边角距袖缝 3.5cm	修改为胸号底托上沿距过肩 15cm, 第 27 号对讲机袢上边角距袖缝 3.5cm, 第 28 号对讲机袢平行距肩缝 5.5cm
	156	规范性引用文件中为 GB/T 18401	修改为 GB 18401

	157	表 3 材料中涉及了号型标和洗涤标,缝制工艺中涉及了号型标、洗涤标、商标的内容	修改为只有洗涤标识
	158	表 3 材料中洗涤标识要求 7*3cm,与 3.9.1 使用说明中说明图 9*3cm 不一致	统一为 9*3cm
	159	图 3 标识使用说明图中参考示例安全类别 GB/T 18401	修改为 GB 18401
	160	附录 A 中表 A.2 缺少洗后 5 次的电荷面密度指标	与男长袖制式衬衣指标保持一致,增加洗 5 次后, $\leq 7$
男短袖制式衬衫	161	表 1 臂袷上沿距袖山是 10.5cm,缝制工艺上是 7.0cm	参照尺寸表 10.5cm
	162	表 1 中第 32 号对讲机袷平行距肩缝 5.5cm,第 33 号对讲机袷上边角距袖缝 5.5cm	修改为第 32 号对讲机袷上边角距袖缝 3.5cm,第 33 号对讲机袷平行距肩缝 5.5cm
	163	表 1 胸号、胸徽章底托中心距门襟中心 10.2cm	口袋太偏前,改为距门襟中心 11.5cm
	164	款式图中都有领角插片,但表 3 材料和表 7 缝制工艺中未提及	不要领角插片
	165	规范性引用文件中 GB/T 18401	修改为 GB 18401
	166	表 3 材料中涉及了号型标和洗涤标,缝制工艺中涉及了号型标、洗涤标、商标的内容	修改为只有洗涤标识
	167	表 3 材料中洗涤标识要求 7*3cm,与 3.9.1 使用说明中说明图 9*3cm 不一致	统一为 9*3cm
	168	图 3 标识使用说明图中参考示例安全类别 GB/T 18401	修改为 GB 18401
女短袖制式衬衫	169	表 1 臂袷上沿距袖山是 10cm,表 7 缝制工艺上是臂章袷上沿距袖山 7.0cm	参照尺寸表 10cm
	170	图 1 款式图中袖笼画明线,表 7 缝制工艺上没有明线要求	明线 0.5,压在身上
	171	表 1 中胸号底托上沿距过肩 13cm,第 27 号对讲机袷平行距肩缝 5.5cm,第 28 号对讲机袷上边角距袖缝 3.5cm	修改为胸号底托上沿距过肩 15cm,第 27 号对讲机袷上边角距袖缝 3.5cm,第 28 号对讲机袷平行距肩缝 5.5cm
	172	款式图中都有领角插片,但材料表和缝制工艺中未提及	不要领角插片

	173	规范性引用文件中为 GB/T 18401	修改为 GB 18401
	174	表 3 材料中涉及了号型标和洗涤标,缝制工艺中涉及了号型标、洗涤标、商标的内容	修改为只有洗涤标识
	175	表 3 材料中洗涤标识要求 7*3cm,与 3.9.1 使用说明中说明图 9*3cm 不一致	统一为 9*3cm
	176	图 3 标识使用说明图中参考实例安全类别 GB/T 18401	修改为 GB 18401
单裤	177	表 1 裤后袋牙宽 0.5cm,图 3 测量图上下袋牙总宽	按上下袋牙各 0.5cm
	178	表 4 涤棉平布: 100%聚酯纤维	80%聚酯纤维 20%棉
	179	表 4 材料表中只有洗涤标识,缝制工艺中涉及商标标识、洗涤标识。	修改为只有洗涤标识
	180	图 1 门襟压线至腰下口,表 8 明线压至腰上口	按图 1 门襟压线至腰下口
	181	图 3 测量图显示平头,表 9 锁钉工艺距尖 1.2 斜锁圆头眼 1 个,前后矛盾	按图 3 测量图做平头
	182	表 8 缝制工艺钉裤距腰头 1.0 在腰里上钉裤钩,描述与款式不符	按常规拉链上腰头取中
	183	表 8 缝制工艺裤裆距后裆缝各一个,没明示尺寸	距后裆缝各一个: 2.5cm
	184	表 9 宝剑腰头距尖 0.8cm	修改为 1.5cm
	185	规范性引用文件中为 GB/T 18401	修改为 GB 18401
	186	表 4 材料中洗涤标识要求胶质标签,尺寸 70*70mm; 在 4.9.1 使用说明中要求采用织标印刷,尺寸 70*60mm	统一为胶质标签,尺寸 70*60mm
	187	图 5 标识使用说明图中参考示例安全类别 GB/ T18401	修改为 GB 18401
女单裤	188	表 10 皱印、色泽深浅: 3 号部位要求 4 级色差	修改为 3 级色差
	189	表 6 腰面显示整条,表 8 前后腰面结合缝对齐裤侧缝	腰上口连口,后中拼缝(劈缝)

女裙	190	表 7 缝制工艺显示合腰面里侧缝为劈缝	腰上口连口
	191	表 1 中 7-14 条, 与图 2 测量图对不上	按实际部位
	192	3.3 颜色中 3.3.6 缝纫线只允许浅, 描述错误	修改为只允许深
	193	表 3 材料中洗涤标识要求胶质标签, 尺寸 70*70mm; 在 4.9.1 使用说明中要求采用织标印刷, 尺寸 70*60mm	统一为胶质标签, 尺寸 70*60mm
	194	表 3 材料表中只有标识, 缝制工艺中涉及标识、商标标识	修改为只有洗涤标识
	195	图 3 标识使用说明图参考示例安全类别 GB/T 18401	修改为 GB 18401
	196	附录 B 中表 B.1 中, 密度单位错误	修改为根/10cm
	197	附录 B 中 B.3 斜纹绸名称与 B.1、B.2 斜纹里布名称不统一	统一为斜纹里布
长款防寒大衣	198	款式图 1 下角写“挂面内做 2cm 宽眼皮内绗 5 号树脂拉链, 表 3 内胆: 3#单开尾尼龙拉链, 两者矛盾	按表 3 内胆: 3#单开尾尼龙拉链
	199	表 3 材料表弹力复合面料用途: 挂衣袂, 表 7 缝制工艺中并无提到挂衣袂	做船型 挂衣袂
	200	表 3 涤棉平布: 100%聚酯纤维	80%聚酯纤维 20%棉
	201	表 3 中没有洗涤标识, 缝制工艺中有号型洗涤标识	修改为有洗涤标识, 采用胶质标签, 尺寸 70*60mm
	202	图 1 绒领款式图与表 7 绒领缝制工艺不符	按缝制工艺做
	203	图 1 中腰及帽子有吊粒, 表 3 材料表上未提及	吊粒按实物标样
	204	表 1 臂袂长 3cm, 两臂袂间距 1.3cm, 表 7 订臂章袂, 间距 1cm, 袂长 3.3cm	臂袂长 3cm, 间距 1cm
	205	款式图里袋四周无明线, 表 7 缝制工艺里袋口四周明线一道	按表 7 缝制工艺里袋口四周明线一道
	206	款式图帽下口无贴边, 表 7 绗帽下口有贴条	按款式图帽下口无贴边

	207	表 7 钉气眼, 实际为四合扣	改为四合扣
	208	表 7 缝制工艺中提到绱袖口挡布, 袖口卡夫为开口, 表 8 锁钉工艺中并没有提到袖口。工艺与款式不符。	按款式图袖口卡夫不开口
	209	款式图袖口无褶, 表 7 夹绱袖头, 大袖按标印捏活褶两个	按款式图袖口无褶
	210	表 7 缝制工艺绱袖子切线至反光条, 但此款没有反光条的要求	按图示无反光条
	211	表 7 缝制工艺里袋男左女右, 有明线, 款式图 1 上左右都有里袋, 无明线	口袋男左女右, 四周压明线
	212	款式图 1 帽切线切到下口, 表 7 帽子缝制工艺要求按照帽口形状切 0.1+2.5 切线	改为过气眼 1.5cm 拐扎
	213	款式图 1 没有显示 3 粒暗扣, 表 8 锁钉工艺显示第一粒第五粒明扣, 中间 3 粒是暗扣	按表 8 锁钉工艺第一粒第五粒明扣, 中间 3 粒暗扣
	214	附录 B 中 B.3 斜纹绸名称与 B.1、B.2 斜纹里布名称不统一	统一为斜纹里布
	215	规范性引用文件中为 GB/T 18401	修改为 GB 18401
	216	图 3 标识使用说明图中参考示例安全类别 GB/T 18401	修改为 GB 18401
	217	附录 B 表 B.1 中, 密度单位错误	修改根/10cm
	218	图 4 中“行政执法”为银色绣字	“行政执法”修改为印刷字体
大檐帽	219	表 1	第 9 行用途栏, 取消“帽口革复合底布”; 倒数第 6 行用途栏, 取消“钉帽风带”
	220	表 2	编号 5 中“松紧带长”改为“32、34、36”
	221	续表 5	最后一行, 外观要求栏, “徽托”改成“帽墙丝带”, 取消“及海军徽托下口两端处”
	222	续表 5	第 3 行“部位名称”栏, “装帽风带”改成“装帽饰带”, 取消外观要求栏“帽钉正面图案端正”

	223	3.8.1 标识章	在“号”后面增加“承制方名称”
大檐凉帽	224	续表 1	倒数第 6 行用途栏, 取消“钉帽风带”
	225	表 2	“松紧带长”改为“32、34、36”
	226	续表 5	取消第 5 行“钉帽墙丝带”; 第 6 行“部位名称”栏, 将“装帽风带”改为“装帽饰带”, 取消外观要求栏, “帽钉正面图案端正”
	227	3.8.1 标识章	增加“承制方名称”, 示例 1 中标识章顺时针旋转 90 度
	228	表 B1	第 2 行标准值“100.00”改为“156.00”
	229	C4 外观质量	“外观颜色为深蓝”改为“外观颜色为黑色”
	230	表 D1	倒数第 2 行“经向, 根/4cm”改为“经向, 根/10cm”
	231	表 D4	第 7 行“梭/50cm”改为“梭/5cm”
	232	G1 材料规格	标准值第 3 到 6 行, 改为“4.0、0.4、0.3、5.0”
	233	表 1	第 5 行规格栏改为“质量: 300 ± 20g/m <sup>2</sup> ”
卷檐帽	234	表 6 帽顶与帽墙结合部位	“缝制形式及缝制道数”栏, 改为“暗线一道, 明线两道”; “内在要求”栏改为“劈缝、帽顶… 对正”, 取消“明线扎在帽墙上”。取消最后两行, 增加卷檐工艺
	235	续表 6	“部位名称”栏, 将“固定帽墙饰带”改为“固定帽墙带”
扣件	236	第 4 章	增加一个 4.3.6 条款, 金属扣件应在背面标注承制方简称
套式肩章	237	图 1	松枝叶图案应与软肩章的保持一致 (图示见软肩章技术规范); 在套式肩章背面备注出承制方名称、号型 (图示见软肩章技术规范)
	238	3.2.2 条款中“长度分为: 1 号: 80mm 号: 90mm”	应为“长度分为: 1 号: 80mm 2 号: 90mm”

臂章	无		
软肩章	无		
硬肩章	239	表 A. 3	<p>表 A. 3 中内容修改为</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 压铸成型 制件图案花纹清晰、饱满</li> <li>2 修边 对制件边缘毛刺进行修整</li> <li>3 铆螺钉 螺钉与主体采用旋铆铆接，铆接应牢固、美观，螺钉不得松动</li> <li>4 抛光 表面应光亮、整洁</li> <li>5 电镀前处理 超声除蜡、电解除油，制件表面无残留皂迹、油迹</li> <li>6 镀铜 铜镀厚度<math>\geq 12\mu\text{m}</math></li> <li>7 镀镍 镍镀厚度<math>\geq 8\mu\text{m}</math></li> <li>8 电泳保护漆 整体电泳无色透明保护漆处理，涂膜应洁净、均匀、无堆漆现象</li> <li>9 仿金镀 颜色参照标样</li> <li>10 烘烤 烘烤温度适宜，漆膜彻底烘干</li> <li>11 涂漆 漆膜应洁净、均匀、鲜艳，无堆漆现象</li> <li>12 烤漆 烘烤温度适宜，漆膜彻底烘干</li> <li>13 装螺母 将螺母装配到螺钉底部</li> </ol>
软胸号	无		
硬胸号	无		
帽徽	240	表 3	<p>表 3 中内容修改为</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 压铸成型 制件图案花纹清晰、饱满</li> <li>2 修边 对制件边缘毛刺进行修整</li> <li>3 铆螺钉 螺钉与主体采用旋铆铆接，铆接应牢固、美观，螺钉不得松动</li> <li>4 抛光 表面应光亮、整洁</li> <li>5 电镀前处理 超声除蜡、电解除油，制件表面无残留皂迹、油迹</li> <li>6 镀铜 铜镀厚度<math>\geq 12\mu\text{m}</math></li> </ol>

			7 镀镍 镍镀厚度 $\geq 8\mu\text{m}$ 8 电泳保护漆 整体电泳无色透明保护漆处理,涂膜应洁净、均匀、无堆漆现象 9 仿金镀 颜色参照标样 10 烘烤 烘烤温度适宜,漆膜彻底烘干 11 涂漆 漆膜应洁净、均匀、鲜艳,无堆漆现象 12 烤漆 烘烤温度适宜,漆膜彻底烘干 13 装螺母 将螺母装配到螺钉底部
	241	附录 B B. 3. 2 条中“达到 500 次为止”	修改为“达到 200 次为止”
软胸徽	无		
硬胸徽	242	表 1	删除“环氧树脂”一栏,规范性引用文件中删除 GB/T 13818 文件。
	243	表 2	表 2 中内容修改为 1 压铸成型 制件图案花纹清晰、饱满 2 修边 对制件边缘毛刺进行修整 3 铆螺钉 螺钉与主体采用旋铆铆接,铆接应牢固、美观,螺钉不得松动 4 抛光 表面应光亮、整洁 5 电镀前处理 超声除蜡、电解除油,制件表面无残留皂迹、油迹 6 镀铜 铜镀厚度 $\geq 12\mu\text{m}$ 7 镀镍 镍镀厚度 $\geq 8\mu\text{m}$ 8 电泳保护漆 整体电泳无色透明保护漆处理,涂膜应洁净、均匀、无堆漆现象 9 仿金镀 颜色参照标样 10 烘烤 烘烤温度适宜,漆膜彻底烘干 11 涂漆 漆膜应洁净、均匀、鲜艳,无堆漆现象 12 烤漆 烘烤温度适宜,漆膜彻底烘干 13 装螺母 将螺母装配到螺钉底部



领带	244	表 1	领带长分别修改为：480、460、440
	245		标志距大角分别修改为：220、220
	246		领结高分别修改：43、43、40
	247		大角宽分别修改为：100、100、90
	248	表 2	“起绒羊毛衬布”修改为“白色涤纶起绒布”，规格“300g/m <sup>2</sup> ”修改为“350g/m <sup>2</sup> ”
	249	附录 C	“起绒羊毛衬布”修改为“白色涤纶起绒布”；纤维含量指标为：涤纶丝 100%
	250	附录 D D. 3. 4、D. 3. 5、D. 6. 2	附录 D 中 D. 3. 4、D. 3. 5、D. 6. 2 中出现的“□”均改为“℃”。
男单皮鞋	251	2. 规范性引用文件	标准名称错误性更改
	252	表 2： 中主材料为铬鞣黄牛黑色正面软革	帮面主材描述完善为铬鞣黑色小黄牛正面软革；
	253	表 2：鞋垫厚度：前掌（2.5-3.0）mm，后跟（4.5-5.0）mm	前掌厚度 3.5-4.0mm，后跟 6.5-7.0mm
	254	表 6：成鞋物理性能	增加衬里和内垫耐摩擦色牢度要求，一般材料：湿摩擦 沾色≥3 级；绒面革 湿摩擦 沾色≥2 级 按 QB/T 2882 方法 A 10 次 测试
	255	表 6：成鞋物理性能	增加防滑性能考核指标 放入表 6 按 GB/T 3903.6 测试，水平模式，防滑系数≥0.4
女单皮鞋	256	2. 规范性引用文件	标准名称错误性更改
	257	表 2： 中主材料为铬鞣黄牛黑色正面软革	帮面主材描述完善为铬鞣黑色小黄牛正面软革
	258	表 6：成鞋物理性能	增加衬里和内垫耐摩擦色牢度要求，一般材料：湿摩擦 沾色≥3 级；绒面革 湿摩擦 沾色≥2 级 按 QB/T 2882 方法 A 10 次 测试
	259	表 6：成鞋物理性能	增加防滑性能考核指标 放入表 6 按 GB/T 3903.6 测试，水平模式，防

			滑系数 $\geq 0.4$
男皮凉鞋	260	2. 规范性引用文件	标准名称错误性更改
	261	表 1 公差 $\pm$	改为“公差（ $\pm$ ）”
	262	表 6: 成鞋物理性能	增加衬里和内垫耐摩擦色牢度要求， 一般材料：湿摩擦 沾色 $\geq 3$ 级；绒面革 湿摩擦 沾色 $\geq 2$ 级 按 QB/T 2882 方法 A 10 次 测试
	263	表 6: 成鞋物理性能	增加防滑性能考核指标 放入表 6 按 GB/T 3903.6 测试，水平模式，防滑系数 $\geq 0.4$
女皮凉鞋	264	2. 规范性引用文件	标准名称错误性更改
	265	表 1 公差 $\pm$	改为“公差（ $\pm$ ）”
	266	表 2: 鞋底：聚氨酯连帮注射	鞋底前后掌着力部位增加橡胶垫片；
	267	表 2 弹力织物：维密	改为“弹力织物：纬密”
	268	表 6: 成鞋物理性能	增加衬里和内垫耐摩擦色牢度要求， 一般材料：湿摩擦 沾色 $\geq 3$ 级；绒面革 湿摩擦 沾色 $\geq 2$ 级 按 QB/T 2882 方法 A 10 次 测试
	269	表 6: 成鞋物理性能	增加防滑性能考核指标 放入表 6 按 GB/T 3903.6 测试，水平模式，防滑系数 $\geq 0.4$
男棉皮鞋	270	1. 范围：XXXXXXXX 男单皮鞋的订购、生产、检验与验收。	XXXXXXXX 男棉皮鞋的订购、生产、检验与验收。
	271	2. 规范性引用文件	标准名称错误性更改
	272	表 1 公差 $\pm$	改为“公差（ $\pm$ ）”
	273	表 2: 中底部：厚度（0.8-1.0）mm； 涤麻合成内底：合成内底有涤麻 + 玻璃纤维，厚度（ $2.0 \pm 0.1$ ）mm	中底和内底方案为： 中底布 1.0mm+涤麻合成内底 3.0mm（含钢勾心）
女棉皮鞋	274	2. 规范性引用文件	标准名称错误性更改

	275	表 2: 中底部: 厚度 (0.8-1.0) mm; 涤麻合成内底: 合成内底有涤麻 + 玻璃纤维, 厚度 (2.0 ± 0.1) mm	中底和内底方案为: 中底布 1.0mm+涤麻合成内底 3.0mm (含钢勾心)
	276	表 2: 乳胶海绵	单位修订为: g/cm <sup>3</sup>
	277	表 2 鞋带: 长度: (1000 ± 15) mm	长度改为: (1150 ± 50) mm
腰带	278	2. 规范性引用文件	标准名称错误性更改
	279	表 1 带齿宽度, B2	男 10mm; 女修改为 7mm
	280	表 1 带齿长度, L1	男 190mm; 女修改为 170mm
	281	表 1 注: 未注公差为 50m 以下 为 ± 0.5m	按: 注: 未注公差为 50mm 以下为 ± 0.5m
	282	表 2 黑色涤纶缝纫线 19.7 × 2	修改为黑色涤纶缝纫线 19.7 × 2 强 力指标符合 GB/T 6836 要求或者用 黑色高强缝纫线 强力指标符合 FZ/T 63012-2009 要求
	283	4.5 条款 成品外观质量	新增油边的要求: 漆油均匀饱满、光 滑不脱色, 表面无气泡、裂纹, 不得 上正反面, 不得堆漆
	284	6.3 条款 在一条腿带上同时出现 三种或三种以上轻缺陷,	文字性错误修改: “腿” → “腰”
	285	4.4 条款 表 2 的带体材料由: 黑色黄牛粒面革+黑色/砖红色 牛二层移膜革	男士: 黑色黄牛粒面革+黑色牛头层 皮革 女士: 黑色黄牛粒面革+砖红色牛头 层皮革