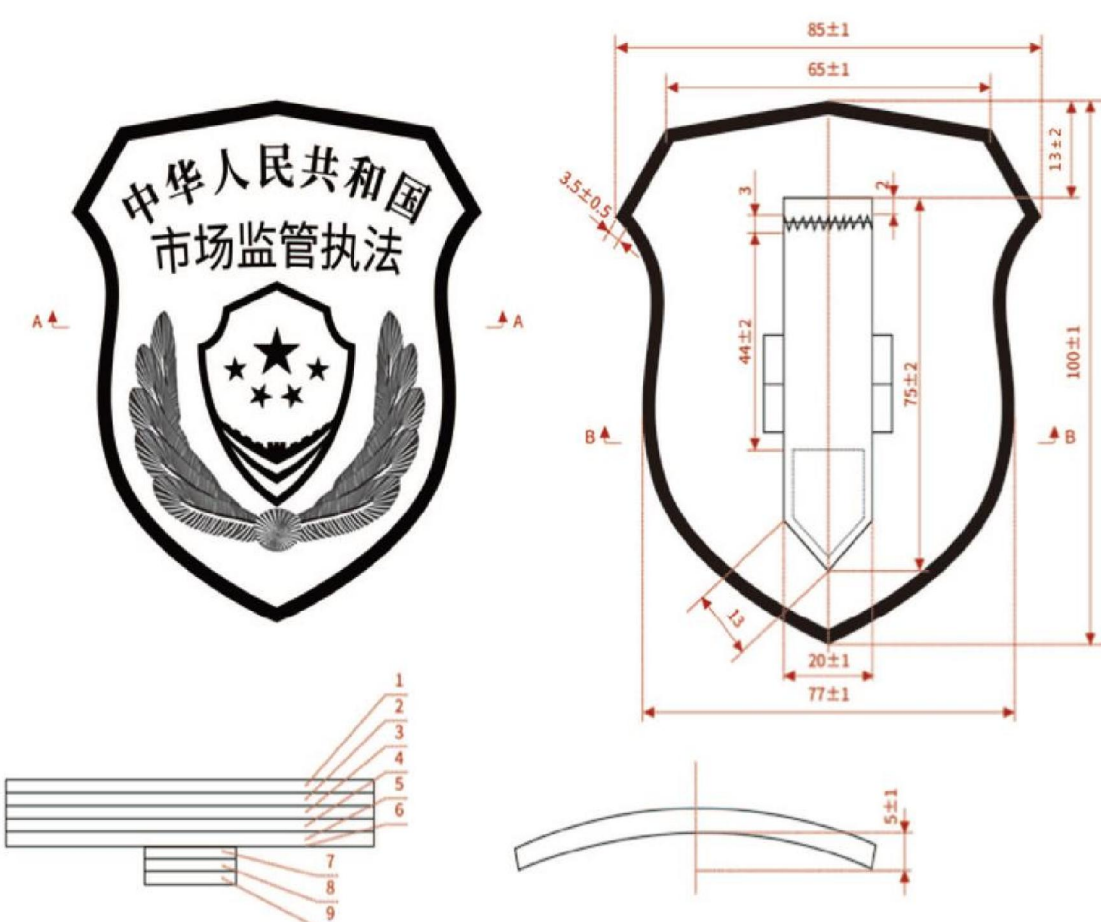
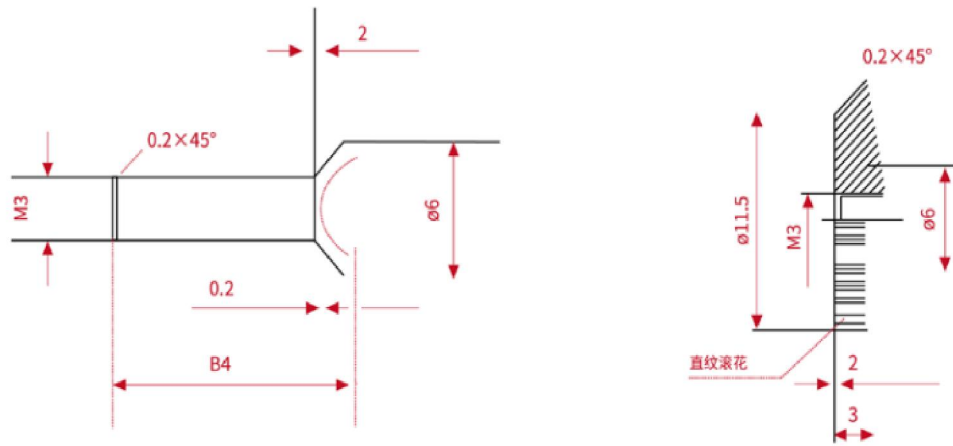


# 《市场监管部门行政执法制式服装和标志技术规范》释疑（饰品类）

序号	问题	答疑
臂章		
1	<p>臂章技术规范图1背面尺寸标注中，涤纶线带距顶部尺寸<math>18\pm1\text{mm}</math>，线带长<math>75\pm2\text{mm}</math>，总长<math>100\pm1\text{mm}</math>，即计算出线带距底边<math>7\text{mm}</math>（含包边宽度<math>3.5\text{mm}\pm0.5\text{mm}</math>），如按规范生产样品，实物佩戴非常不便，且正常同类产品如解放军15臂章，同样的涤纶线带距顶部尺寸<math>13\pm2\text{mm}</math>，方为正常合理尺寸，请核实复。</p>	<p>图1尺寸部分更正如下：</p> 
2	<p>硬胸徽：背面是否有承制方标记？其它金属都有标记</p>	<p>答：硬胸徽背面没有标记。</p>


# 《市场监管部门行政执法制式服装和标志技术规范》释疑（饰品类）

序号	问题	答疑																																																																																
帽徽																																																																																		
3	3.4表1中的B4在图2中找不到对应的测量部位，建议补充（P280）；	<p>图2更改如下：</p> 																																																																																
4	5.2表5中3.1~3.7应修改为3.2~3.9，同时缺少3.8工艺要求这一项（P283）；	<p>表5更改如下：</p> <table><tr><th colspan="6">表5 检验项目、要求和试验方法</th></tr><tr><th rowspan="2">序号</th><th rowspan="2">项目</th><th rowspan="2">要求</th><th rowspan="2">试验方法</th><th colspan="2">检验项目</th></tr><tr><th>型式检验</th><th>交收检验</th></tr><tr><td>1</td><td>结构</td><td>3.2</td><td>4.1</td><td>●</td><td>●</td></tr><tr><td>2</td><td>图案</td><td>3.3</td><td>4.1</td><td>●</td><td>●</td></tr><tr><td>3</td><td>规格尺寸</td><td>3.4</td><td>4.2</td><td>●</td><td>●</td></tr><tr><td>4</td><td>颜色</td><td>3.5</td><td>4.1</td><td>●</td><td>●</td></tr><tr><td>5</td><td>材料</td><td>3.6</td><td>4.3</td><td>●</td><td>●</td></tr><tr><td>6</td><td>外观质量</td><td>3.7</td><td>4.1</td><td>●</td><td>●</td></tr><tr><td>7</td><td rowspan="5">理化性能</td><td>镀层厚度</td><td>3.8</td><td>●</td><td>○</td></tr><tr><td>8</td><td>耐盐雾</td><td>3.8</td><td>4.4</td><td>●</td><td>○</td></tr><tr><td>9</td><td>镀层结合强度</td><td>3.8</td><td>4.4</td><td>●</td><td>○</td></tr><tr><td>10</td><td>铆合抗拉强力</td><td>3.8</td><td>4.4</td><td>●</td><td>○</td></tr><tr><td>11</td><td>保护膜耐摩擦</td><td>3.8</td><td>4.4</td><td>●</td><td>○</td></tr></table> <p>注：“●”为必检项目，“○”为选检项目。</p>	表5 检验项目、要求和试验方法						序号	项目	要求	试验方法	检验项目		型式检验	交收检验	1	结构	3.2	4.1	●	●	2	图案	3.3	4.1	●	●	3	规格尺寸	3.4	4.2	●	●	4	颜色	3.5	4.1	●	●	5	材料	3.6	4.3	●	●	6	外观质量	3.7	4.1	●	●	7	理化性能	镀层厚度	3.8	●	○	8	耐盐雾	3.8	4.4	●	○	9	镀层结合强度	3.8	4.4	●	○	10	铆合抗拉强力	3.8	4.4	●	○	11	保护膜耐摩擦	3.8	4.4	●	○
表5 检验项目、要求和试验方法																																																																																		
序号	项目	要求	试验方法	检验项目																																																																														
				型式检验	交收检验																																																																													
1	结构	3.2	4.1	●	●																																																																													
2	图案	3.3	4.1	●	●																																																																													
3	规格尺寸	3.4	4.2	●	●																																																																													
4	颜色	3.5	4.1	●	●																																																																													
5	材料	3.6	4.3	●	●																																																																													
6	外观质量	3.7	4.1	●	●																																																																													
7	理化性能	镀层厚度	3.8	●	○																																																																													
8		耐盐雾	3.8	4.4	●	○																																																																												
9		镀层结合强度	3.8	4.4	●	○																																																																												
10		铆合抗拉强力	3.8	4.4	●	○																																																																												
11		保护膜耐摩擦	3.8	4.4	●	○																																																																												

## 《市场监管部门行政执法制式服装和标志技术规范》释疑（饰品类）

序号	问题	答疑
5	5.3表6中注B材料应符合3.5要求应修改为3.6；注C在表中找不到对应的内容（P283）；	答：表6中注B材料应符合3.6。注C取消。
6	5.5中未明确判定标准（P285）；	答：按技术文件
<b>硬肩章</b>		
7	3.6颜色中，金属件未注明采用的潘通色号，建议增加（P302）	答：硬肩章版面颜色为藏青色(PANTONG 19-4013 TPX),金属肩徽、肩杠徽体颜色为仿24K亚光金黄色(PANTONG 14-0957TPX),肩徽中间衬底内颜色为藏蓝色漆(PANTONG 19-4007TPX)
8	1) 附录A.2中，金属件厚度为2.±0.1，建议确认小数点后面有无数字（P309）；	答：金属件厚度为：2.7±0.1
9	1) 附录E.1中，建议织物组织1/1旁箭头去掉（P314）；	答：去掉箭头。
10	4) 附录E.3中，耐光色牢度建议修改为≥4-5级（P314）	答：为≥4-5级
<b>软肩章</b>		
11	4.5.2中袢带断裂强力的测定未明确测试宽度；建议添加（P322）	答：按技术文件
12	4.5.3中，“技”应该改为“按”，建议修改（P322）；	答：4.5.3中，“技”应该改为“按”
13	4.6.4中，涉及到压缩变形器，但没有明确参数，建议添加（P323）；	答：按技术文件

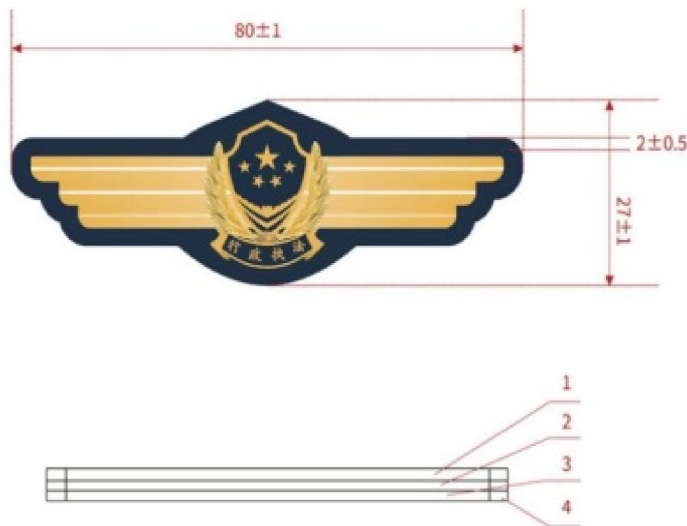
# 《市场监管部门行政执法制式服装和标志技术规范》释疑（饰品类）

序号	问题	答疑
14	套式肩章技术规范图1橄榄枝高度标明 $20\pm 1\text{mm}$ ，可是标明处有间隙，是否橄榄枝高度为 $20\pm 1\text{mm}$ ？	<p>更改成：</p>  <p>1—涤纶低弹丝提花织布；2—机织热熔粘合衬布； 3—热熔胶片；4—缝绗线； 5—树脂衬；6—锁边线；</p>
15	附录B.2中，胶点目数的单位错误，建议修改为个/CM2（P327）；	答：附录B.2中，胶点目数的单位改为：个/CM2
16	附录D.2中，脆性温度试验方法错误，GB/T1040为拉伸性能，建议修改（P329）	答：改为：GB/T15256
17	附录D.3中，耐光色牢度建议修改为 $\geq 4-5$ 级（P329）。	答：改为 $\geq 4-5$ 级

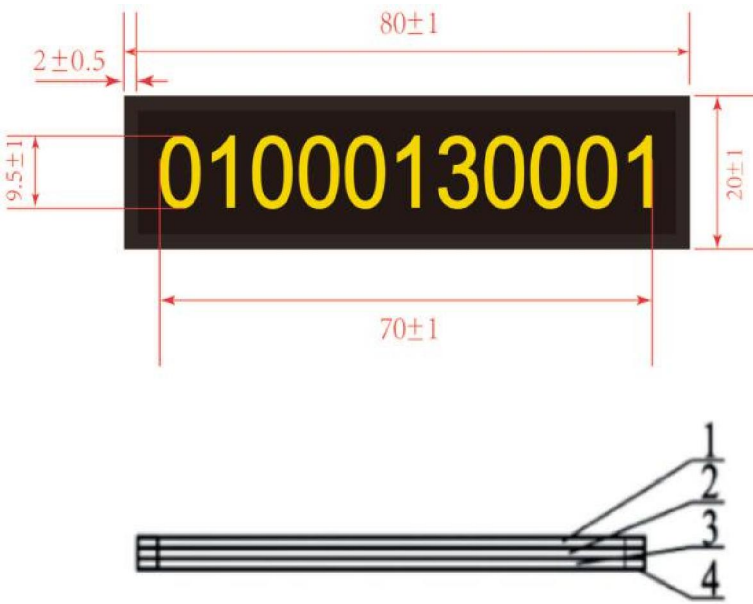
## 《市场监管部门行政执法制式服装和标志技术规范》释疑（饰品类）

序号	问题	答疑								
套式肩章										
18	3.3颜色中，金属件未注明采用的潘通色号，建议增加（P302）	答：套式肩章版面颜色为藏青色（PANTONG 19-4013 TPX），长城徽图案和松枝叶为金黄色（PANTONG 14-0957 TPX）								
19	3.5材料中，单线强力建议具体到方法标准（P333）	答：按技术文件								
20	4.1结构尺寸检验中，0.5mm的钢直尺满足不了精度要求，尺寸有±0.5mm要求，建议修改（P334）	答：更正如下：用精度为 0.5mm 的钢板尺和以精度为0.02mm的普通游标卡尺								
软胸徽										
21	3.4材料中，单线强力建议具体到方法标准（P351）；	<div>更正如下：</div> <table><tr><td>涤纶低弹力丝</td><td>83.25dtex×6</td><td>单线强力: ≥250cN ; GB/T3916-2013</td><td>包边线</td></tr><tr><td>聚乙烯塑料袋</td><td>L:53mmM:95 mm t:0.06 mm~0.08 mm</td><td>QB/T 2461</td><td>内包装</td></tr></table>	涤纶低弹力丝	83.25dtex×6	单线强力: ≥250cN ; GB/T3916-2013	包边线	聚乙烯塑料袋	L:53mmM:95 mm t:0.06 mm~0.08 mm	QB/T 2461	内包装
涤纶低弹力丝	83.25dtex×6	单线强力: ≥250cN ; GB/T3916-2013	包边线							
聚乙烯塑料袋	L:53mmM:95 mm t:0.06 mm~0.08 mm	QB/T 2461	内包装							

## 《市场监管部门行政执法制式服装和标志技术规范》释疑（饰品类）

序号	问题	答疑																			
22	附录A 样品规格83.25dtex，一般按29256.5做不出该精度，只是单纯的数学计算，建议修改（P353）；	<p>更改如下：</p> <table><tr><th>项目</th><th colspan="2">标准值</th><th>最大允差</th><th>试验方法</th></tr><tr><td rowspan="2">线密度</td><td>经纱</td><td>83.25dtex</td><td rowspan="2">±2</td><td rowspan="2">FZ/T54005</td></tr><tr><td>纬纱</td><td>55.5dtex、83.25dtex、111dtex</td></tr><tr><td rowspan="2">密度，根/cm</td><td>经纱</td><td>56</td><td rowspan="2">±10</td><td rowspan="2">GB/T4668</td></tr><tr><td>纬纱</td><td>70</td></tr></table>	项目	标准值		最大允差	试验方法	线密度	经纱	83.25dtex	±2	FZ/T54005	纬纱	55.5dtex、83.25dtex、111dtex	密度，根/cm	经纱	56	±10	GB/T4668	纬纱	70
项目	标准值		最大允差	试验方法																	
线密度	经纱	83.25dtex	±2	FZ/T54005																	
	纬纱	55.5dtex、83.25dtex、111dtex																			
密度，根/cm	经纱	56	±10	GB/T4668																	
	纬纱	70																			
23	附录B.2中，耐汗渍色牢度建议增加沾色牢度（P354）。	<p>更正如下：</p> <table><tr><td rowspan="2">耐汗渍色牢度，级</td><td>变色</td><td rowspan="2">≥4</td><td rowspan="2">GB/T 3922</td></tr><tr><td>沾色</td></tr></table>	耐汗渍色牢度，级	变色	≥4	GB/T 3922	沾色														
耐汗渍色牢度，级	变色	≥4		GB/T 3922																	
	沾色																				
24	技术规范图1 软胸徽样式、结构和主要尺寸中主标志外有一整圈黄色外框，实际生产样品时无法做到，请核实是否需要去除？（P350）	<p>更改成：</p> 																			

## 《市场监管部门行政执法制式服装和标志技术规范》释疑（饰品类）

序号	问题	答疑
<b>硬胸号</b>		
25	附录B. 4中耐用性有试验方法要求，但无耐用性能降低率考核指标，建议添加（P354）；	答：按技术文件
<b>软胸号</b>		
26	3. 1标样中图示字体为宋体，锁边线为黄色，与3. 2要求字体为Arial Narrow，以及3. 3. 1中要求锁边线需顺底色，应为藏青色，前后不一致，建议统一（P365）；	<p>更正如下：软胸号为三层复合结构。面层为涤纶低弹丝电脑提花机织片，底层为黑色搭扣带（勾面），两层之间通过热熔胶片粘合，然后包边缝合。胸号正面图案为“11 位阿拉伯数字”，字体为Arial Narrow，字高 9.5mm。胸号主要规格尺寸见图 1 和附录 A。</p> 

## 《市场监管部门行政执法制式服装和标志技术规范》释疑（饰品类）

序号	问题	答疑																						
27	3.4材料中，单线强力建议具体到方法标准（P365）	<p>更正如下：</p> <p>表 1 材料规格</p> <table><tr><th colspan="2">材料名称</th><th>规格</th><th>要求</th><th>用途</th></tr><tr><td rowspan="2">涤纶低弹丝 电脑提花机 织片</td><td>经纱</td><td>83.25 dtex</td><td rowspan="2">附录 A</td><td rowspan="2">面料</td></tr><tr><td>纬纱</td><td>83.25 dtex、111dtex</td></tr><tr><td colspan="2">热熔膜片</td><td>t: 0.10 mm±0.01 mm</td><td>按标样-30℃不脆化</td><td>粘合膜</td></tr><tr><td colspan="2">涤纶低弹力丝</td><td>83.25dtex×6</td><td>单线强力：≥250cN 及 GB/T 3916-2013</td><td>包边线</td></tr></table>	材料名称		规格	要求	用途	涤纶低弹丝 电脑提花机 织片	经纱	83.25 dtex	附录 A	面料	纬纱	83.25 dtex、111dtex	热熔膜片		t: 0.10 mm±0.01 mm	按标样-30℃不脆化	粘合膜	涤纶低弹力丝		83.25dtex×6	单线强力：≥250cN 及 GB/T 3916-2013	包边线
材料名称		规格	要求	用途																				
涤纶低弹丝 电脑提花机 织片	经纱	83.25 dtex	附录 A	面料																				
	纬纱	83.25 dtex、111dtex																						
热熔膜片		t: 0.10 mm±0.01 mm	按标样-30℃不脆化	粘合膜																				
涤纶低弹力丝		83.25dtex×6	单线强力：≥250cN 及 GB/T 3916-2013	包边线																				
28	附录A.1样品规格83.25dtex，一般按29256.5做不出该精度，只是单纯的数学计算，建议修改（P368）；	<p>更正如下：</p> <p>表 A.1 规格指标</p> <table><tr><th>项目</th><th colspan="2">标准值</th><th>最大允差</th><th>试验方法</th></tr><tr><td rowspan="2">线密度</td><td>经纱</td><td>83.25dtex</td><td rowspan="2">±5%</td><td rowspan="2">FZ/T 54005</td></tr><tr><td>纬纱</td><td>83.25dtex、111dtex</td></tr><tr><td rowspan="2">密度，根/cm</td><td>经纱</td><td>56</td><td rowspan="2">±10</td><td rowspan="2">GB/T 4668</td></tr><tr><td>纬纱</td><td>46</td></tr></table>	项目	标准值		最大允差	试验方法	线密度	经纱	83.25dtex	±5%	FZ/T 54005	纬纱	83.25dtex、111dtex	密度，根/cm	经纱	56	±10	GB/T 4668	纬纱	46			
项目	标准值		最大允差	试验方法																				
线密度	经纱	83.25dtex	±5%	FZ/T 54005																				
	纬纱	83.25dtex、111dtex																						
密度，根/cm	经纱	56	±10	GB/T 4668																				
	纬纱	46																						



## 《市场监管部门行政执法制式服装和标志技术规范》释疑（饰品类）

序号	问题	答疑																			
29	附录A. 1中密度建议添加纬纱指标（P368）	<div>更正如下：</div> <div>表 A.1 规格指标</div> <table><tr><th>项 目</th><th colspan="2">标 准 值</th><th>最大允差</th><th>试验方法</th></tr><tr><td rowspan="2">线密度</td><td>经纱</td><td>83.25dtex</td><td rowspan="2">±5%</td><td rowspan="2">FZ/T 54005</td></tr><tr><td>纬纱</td><td>83.25dtex 、111dtex</td></tr><tr><td rowspan="2">密度，根/cm</td><td>经纱</td><td>56</td><td rowspan="2">±10</td><td rowspan="2">GB/T 4668</td></tr><tr><td>纬纱</td><td>46</td></tr></table>	项 目	标 准 值		最大允差	试验方法	线密度	经纱	83.25dtex	±5%	FZ/T 54005	纬纱	83.25dtex 、111dtex	密度，根/cm	经纱	56	±10	GB/T 4668	纬纱	46
项 目	标 准 值		最大允差	试验方法																	
线密度	经纱	83.25dtex	±5%	FZ/T 54005																	
	纬纱	83.25dtex 、111dtex																			
密度，根/cm	经纱	56	±10	GB/T 4668																	
	纬纱	46																			
30	附录B. 4中耐用性有试验方法要求，但无耐用性能降低率考核指标，建议添加（P369）；	答：按技术文件																			
腰带扣																					
31	4. 4材料中涤纶缝纫线规格无单位，建议添加（P389）；	答：4. 4材料中涤纶缝纫线规格单位为：tex																			
扣件																					
32	4. 7产品理化性能表8 眼孔拉力少单位N，建议添加（P401）；	答： 单位：N																			
33	扣件缺陷缺少表5. 6. 7. 8等产品内容，建议添加（P403）	答：按技术文件																			
34	附录B. 3. 3中，电阻1. 0Ω 设置不合理，建议更改（P405）	答：按技术文件																			
领带																					

## 《市场监管部门行政执法制式服装和标志技术规范》释疑（饰品类）

序号	问题	答疑																																								
35	5.2可参照第3章及表7，建议修改为表6；表6中，工艺：主要部位或整体工艺不符合3.5的要求，建议修改为3.6的要求；外观：主要部位或整体超出3.7外观要求，建议修改为3.8（P377）。	答：5.2可参照第3章及表6；表6中，工艺：主要部位及整体工艺修改为3.6的要求；外观要求：主要部位及整体修改为3.8要求																																								
36	5.3表7中，3.2~3.7建议对应3.3~3.8（P377）；	<div>更改成：</div> <div><div><div>+</div></div><div>表7 检验项目、要求和检验方法</div><table><tr><th>检验项目</th><th>要 求</th><th>检验方法</th><th>型式检验</th><th>交收检验</th></tr><tr><td>结构尺寸</td><td>3.3</td><td>4.1</td><td>●</td><td>●</td></tr><tr><td>颜色</td><td>3.4</td><td>4.2</td><td>●</td><td>●</td></tr><tr><td>材料</td><td>3.5</td><td>4.3</td><td>●</td><td>—</td></tr><tr><td>工艺</td><td>3.6</td><td>4.4</td><td>●</td><td>●</td></tr><tr><td>标志</td><td>3.7</td><td>4.5</td><td>●</td><td>●</td></tr><tr><td>外观</td><td>3.8</td><td>4.6</td><td>●</td><td>●</td></tr><tr><td>性能</td><td>—</td><td>4.7</td><td>●</td><td>□</td></tr></table><div>注：“●”为必检项目，“□”为选检项目，“—”为不检项目。</div></div>	检验项目	要 求	检验方法	型式检验	交收检验	结构尺寸	3.3	4.1	●	●	颜色	3.4	4.2	●	●	材料	3.5	4.3	●	—	工艺	3.6	4.4	●	●	标志	3.7	4.5	●	●	外观	3.8	4.6	●	●	性能	—	4.7	●	□
检验项目	要 求	检验方法	型式检验	交收检验																																						
结构尺寸	3.3	4.1	●	●																																						
颜色	3.4	4.2	●	●																																						
材料	3.5	4.3	●	—																																						
工艺	3.6	4.4	●	●																																						
标志	3.7	4.5	●	●																																						
外观	3.8	4.6	●	●																																						
性能	—	4.7	●	□																																						
37	附录A.1长丝线密度建议用丹尼尔（D）表示（P379）；	答：按技术文件																																								
38	附录A.2断裂强力试验方法3923.1还是3923.2，建议明确（P379）；	答：附录A.2断裂强力试验方法为：3923.1																																								
39	5）附录A.2中勾丝纬向指标2-3偏松，建议修改（P379）；	答：按技术文件																																								
40	附录C，单位面积质量与3.5材料中不一致，建议统一（P381）	答：附录C，单位面积质量改为：300±10																																								
41	附录C，密度的指标26+4，表述不清，建议明确（P381）	答：附录C，密度的指标改为：26±4																																								
42	附录E，捻度CV值不考核建议去除（P385）	答：按技术文件																																								