

## 战疫情 ABB 在行动

ABB 厦门工业中心采取多方面举措认真履行疫情应急防控主体责任，全覆盖、全过程、全链条、全方位落实疫情防控各项要求。

### 一、以预防为主，编写新冠病毒防控手册

为了做好疫情防控，工业中心安全管理团队在春节期间就编制了《ABB 厦门工业中心新型冠状病毒预防手册》，手册编制紧贴员工复工期间可能遇到的方方面面，将有关疫情信息全部整合在一起，为大家提供一个完整清晰统一的有关防疫方面的政策和知识。从返厦旅途注意事项，到进入 ABB 办公区域前的准备，再到上下班通勤、园区内饮食、个人防护保健等，均有细致的操作说明。如“园区内饮食”一章，就有三小节共 9 点，除了分批就餐、供应打包的餐食之外，公司还增设微波炉，倡导员工自带简易餐食。管理团队通过微信企业号、邮件等多种方式将预防手册发给所有员工，确保每一位员工都能看到。



### 二、高效、透明的信息沟通，确保管控政策实施

疫情一开始，ABB 集团立即针对疫情发生地进行差旅警示和控制，尽可能降低因差旅可能造成的风险。集团认真、积极的了解省市政府的最新动态，面对人员流动的困难，疫情形势的严峻，组织讨论如何开展安全、有效的复工。为评估疫情及员工健康风险，运用线上邮件、微信等多种形式进行每日信息数据收集，包括：近期体温

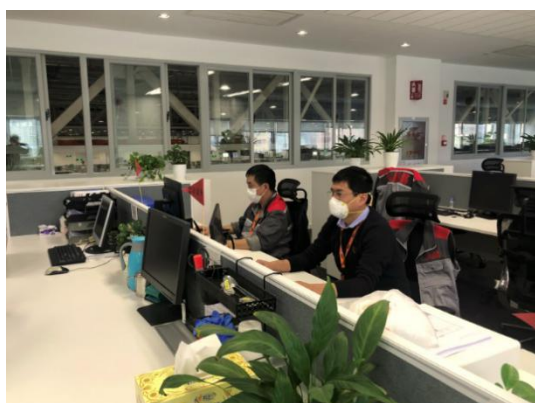
及健康情况、春节期间行程、密切接触史等；梳理核对全体员工的信息，为复工做准备。所有员工须通过微信数据收集信息系统每日汇报个人体温动态数据，上下班车和出入厂前一律进行体温测量，监测每一位员工的实时健康动态。管理团队每日监督、评估并积极与政府保持有效沟通。

### 三、积极保障生产安全, 平稳复工复产

在疫情公布的第一时间，ABB 集团就着手筹备调运防护用品，确保防护用品在复工前能及时发放到员工手中。同时在园区内空旷处设立了临时隔离点，应对各种突发异常情况。



(图一：紧急隔离点 )



(图二：员工防护)

### 三、减少员工聚集

公司利用线上优势、倡导弹性上班，采取部分办公人员在家远程办公的方式，减少人员的流动，同时取消面对面会议，通过视频或语音会议方式减少人员聚集和接触。

公司对现场员工统一配发口罩，餐厅提供分装套餐并采用用餐登记形式减少打餐排队等待时间，一人一桌、分时分散用餐，并规定在用餐时不得交谈，避免可能的交叉感染。



入厂前测量体温



“一人一桌”用餐

#### 四、顾大局，确保安全， 质量第一

疫情期间，ABB 携手合作伙伴，积极组织员工调货，先后为贵州版“小汤山”医院的改扩建及上海金山医院扩容、南京市第二医院等项目提供相关产品，并秉持“ABB 代表高质量”的信念，以持续连贯的高标准，将一流品质的产品交付到客户手中。

2月7日上午，厦门市政府领导莅临 ABB 厦门工业中心听取 ABB 在厦企业抗击疫情方面的汇报及关于企业复工的准备工作。公司在防控疫情方面所做的努力获得了政府的积极肯定。2月10日，工业中心已全面复工生产，企业员工返岗率达 70%。



复工生产

## 五、守望相助，共克时艰

疫情期间，ABB 中国电气事业部积极了解多方需求，通过多种沟通方式进行快速部署，确保电气产品准时交付，确保 7X24 专业服务，为合作伙伴和客户的业务运营提供稳定可靠的电力保障，助力社会各界及相关医疗机构共抗疫情。



捐赠口罩