

临危受命 迎难而上

龙轴集团助力生产医用口罩阻击疫情

生命重于泰山，疫情就是命令，防控就是责任。当前，新型冠状病毒感染的肺炎疫情防控工作已进入关键阶段，为解决“一罩难求”的问题，2月7日上午，在漳州市市长、市应对新冠肺炎疫情工作领导小组组长刘远、副市长陈水树带领下，龙轴集团党委书记、董事长曾凡沛，总工程师陈志雄等随行，到龙海市安得马富机械有限公司现场办公，组织成立两个口罩生产线科研联合攻关小组，刘远市长鼓励公司负责人和攻关组技术人员发扬团结协作、只争朝夕、无私奉献精神，早日生产出合格设备，支持打赢防控新冠肺炎阻击战。

龙轴集团积极响应号召，立即制定支持工作计划，全面参与到福建明鑫智能科技股份有限公司和龙海市安得马富机械有限公司的联合研发医用口罩生产线工作项目当中，并在其中担当重要支持角色。为了在短时间内研发出医用口罩生产线，公司凭借强大的研发设计团队及完整且多样化的机械零部件制造平台，不计报酬，不谈得失，不拘小节，快速响应：

一是组织投入 11 名核心技术骨干工程师参与医用口罩生产线研发工作，遵循 APQP 同步研发原则，力求用最短的时间、最完整的设计、最完善的防错输出具备中国速度及龙轴特色的设计方案并输出“零缺陷”的工艺图纸。

二是组织投入 22 名生产技术骨干生产相关零部件生产工作中，以“质量第一，第一质量”为原则，注重生产过程中的质量控制，设置重要工序、关键工序质量门，严控工艺纪律，确保输出“零缺陷”产品，为保证整机设备的良好运行保驾护航。

三是在医用口罩生产线设备零部件缺原材料的情况下先行调拨公司物资以满足生产需求就提供原材料，并配备充足、适用的口罩、护目镜、酒精及 84 消毒液等防疫物资工所有人员使用。

公司以高质量的技术与生产能力支撑，协同两家设备公司积极发挥各自专业优势，分工协作，攻坚克难，加班加点推进研发工作，从 2 月 8 日开始研发到 2 月 10 日，3 天就已经完成口罩生产线 90% 的开发量，目前正努力布局生产，预计本周五可出样机。此次研发医用口罩生产线的设计日生产量可达 10 万个，生产线试用成功后，将投入批量生产，扭转漳州市口罩生产线相对不足的难题。届时，将为医用口罩生产企业提供生产线，有效提高我市医用口罩产能。



图片 1 联合研发现场方案设计



图片 2 联合研发现场方案讨论



图片 3 生产现场